



# Luminario robusto y conectable con un rendimiento excepcional.

## Pacific LED Gen5

Pacific LED gen5 es un luminario LED a prueba de agua innovadora y la mejor de su clase, elogiada por su óptimo rendimiento. Cumple los exigentes requisitos de las industrias contemporáneas y de trabajo pesado. Es un luminario muy robusta, compacta y confiable con una excelente calidad de luz. Con un alto grado de protección mecánica (IK08), contra el agua y el polvo (IP66), combinado con una probada resistencia química, la Pacific LED gen5 soporta perfectamente las duras condiciones de la industria automotriz, alimentaria y pesada. Pero también se desempeña bien en estacionamientos y almacenes. Los luminarios Pacific LED gen5 proporcionan una calidad de luz superior, libre de artefactos y homogénea, que se ofrece con múltiples ópticas y una amplia gama de potencias luminosas (hasta 15,000 lm). Esto garantiza una mayor flexibilidad en la planificación optimizada del esquema de iluminación. También están diseñadas con un enfoque circular, lo que significa que estas luminarios totalmente reparables pueden actualizarse para ampliar su ciclo de vida general. Los luminarios destacan por su instalación rápida y sencilla, que facilita el cableado y diversas opciones de conexión y montaje. Pero también por su atractivo costo total de propiedad, su eficiencia energética y su facilidad de mantenimiento, con una interrupción mínima de las operaciones en aplicaciones exigentes. Para que Pacific LED gen5 sea aún más completa, la integración del sistema con Interact Industry abre oportunidades adicionales para optimizar la eficiencia, ahorrar energía, mejorar la gestión de la luz, la productividad y la seguridad. Una solución preparada para el futuro en todos los aspectos. Descubra Pacific LED gen5. Rendimiento óptimo para entornos exigentes.

## Pacific LED Gen5

### Beneficios

- Larga duración que ofrece tranquilidad a su instalación de iluminación.
- Adecuado para su aplicación industrial gracias a su amplia cobertura, que incluye la producción de alimentos, las industrias pesada y química, la industria automotriz, los estacionamientos y los almacenes.
- Reduce sus inversiones en mantenimiento gracias a la facilidad de mantenimiento y de sustitución de piezas con un enfoque modular.
- Puede integrarse en una instalación de iluminación conectada de Interact para optimizar sus operaciones y maximizar el ahorro de energía y los conocimientos.

### Características

- Alta eficiencia energética y larga duración: hasta 160 lm/W y una vida útil de hasta 100 000 horas L80.
- Amplia cobertura de aplicaciones gracias a la gran emisión de lúmenes (hasta 15 000 lúmenes) y a la selección de ópticas, combinada con materiales de alta calidad resistentes a las sustancias químicas.
- Arquitectura de producto robusta y compacta, con alta protección contra el agua y el polvo (IP66), combinada con un alto grado de protección mecánica (IK08).
- Alta uniformidad, control del deslumbramiento y distribuciones lumínicas sin artefactos.
- Instalación y mantenimiento sin complicaciones.

### Aplicaciones

- Procesamiento de alimentos
- Estacionamientos
- Fábricas
- Centros de distribución/almacenamiento

### Advertencias y seguridad

- La radiación UV dañará el material con el tiempo, lo que dará como resultado la pérdida del sellado resistente al agua y el grado de protección IP66.
- No instale el luminario en lugares donde estará expuesta a la luz solar directa.

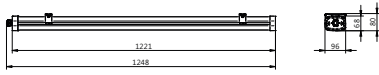
### Versions



Pacific LED gen5, L1200

# Pacific LED Gen5

## Plano de dimensiones



## Detalles del producto



Pacific LED gen5 with push in 5-pole (P15) connecto

